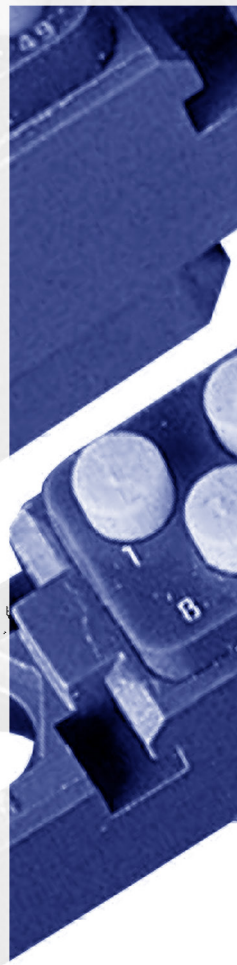
Amphenol-Air LB

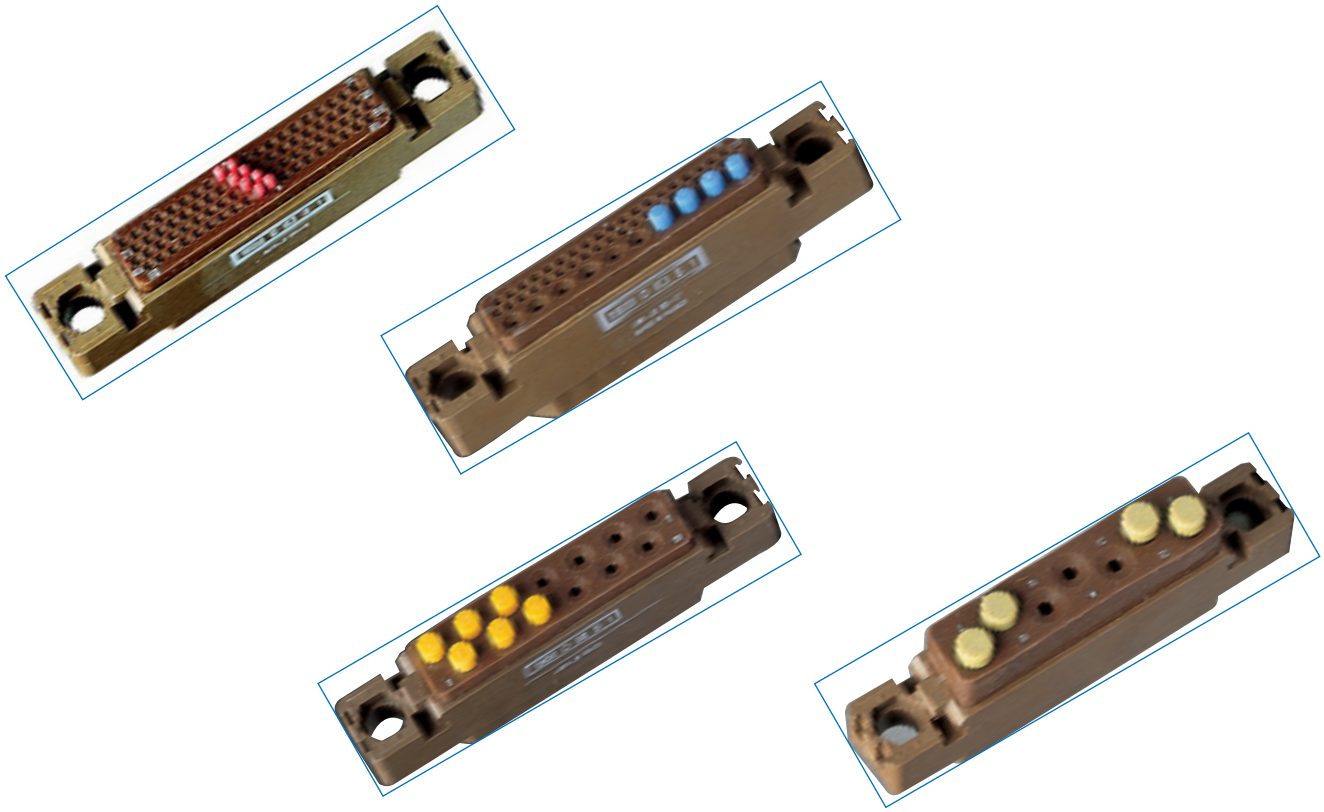
Connectors

СОЕДИНИТЕЛИ 1900



СОЕДИНИТЕЛИ / TABLE OF CONTENTS

ВВЕДЕНИЕ	2-3	PRESENTATION
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	4	TECHNICAL DATA
СИСТЕМА НУМЕРАЦИИ ДЕТАЛЕЙ	5-6	PART NUMBER SYSTEM
Коннекторы с герметичной изолирующей втулкой для кабеля	7-8	Connectors with cable grommets sealed
Коннекторы с негерметичной изолирующей втулкой для кабеля	9-10	Connectors with cable grommets unsealed
Штыревой коннектор - контакты печатной платы	11-15	Male connectors - PCB contacts
Штыревой коннектор - Паяный колпачок	16	Male connectors - Solder cups
СОЕДИНЕНИЕ- ПОЛЯРНОСТЬ	17	COUPLING - POLARISING
СОЕДИНЕНИЕ ПОЛЯРИЗАТОРА	18	MATING POLARIZER
АКСЕССУАРЫ- ОТВЕРСТИЯ В ПАНЕЛИ	19	ACCESSORY - PANEL CUTOUT
КОНТАКТЫ	20	CONTACTS
ИНСТРУПЕНТЫ ДЛЯ КОННЕКТОРОВ 1900	21	1900 CONNECTORS TOOLS
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ	22-23	WIRING INSTRUCTIONS
НОМЕРА ДЕТАЛЕЙ И ИХ МАССА	24	PART NUMBERS and WEIGHTS LIST



Разработанные на основе стандарта ASNE 0390, коннекторы Amphenol-Air LB серии 1900 соответствуют требованиям стандарта AECMA 3545.

Компактные коннекторы 1900 сделаны из термопластика. Они поставляются в двух вариантах: герметичные изоляционные втулки на проводнике и негерметичные изоляционные втулки.

Подключаемый блок состоит из одного штырькового коннектора P со штырьковыми контактами и S охватывающего конектора с охватывающими контактами, которые полностью соответствуют MIL-C-39029. Основания могут быть оснащены беспаечными контактами или паечными контактами на печатной плате, прямыми, наклонными или паечными контактами.

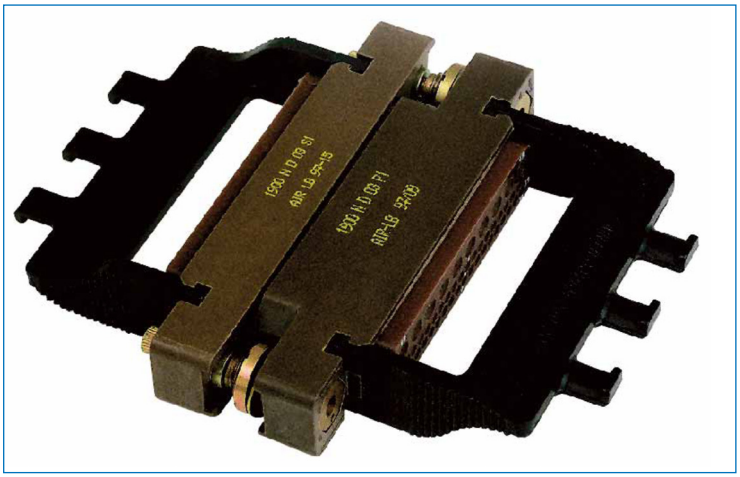
Поляризаторы и винты с шестигранными головками F1 и M1 обеспечивают соединение коннекторов, допускается 36 конфигураций. Момент затяжки соединения от 0,06 до 0,10 m.daN.

Derived form ASNE 0390 standard, Amphenol-Air LB connectors, Series 1900, meet the requirements of AECMA EN 3545 standard.

Of a compact nature, 1900 connectors are made of thermoplastic. They are availlable in two versions : sealed grommets on the conductor, or unsealed grommets.

The connected assembly is made up of one male connector with P male contacts and one female connector with S female contacts that are fully MIL-C-39029 compliant. Bases may be fitted with crimp contacts or solder contacts on P.C.B., straight or angled, or with solder contacts.

Polarizers and hexagon head screws F1 and M1 ensure the coupling of connectors, allowing up to 36 configurations. The coupling torque is from 0,06 to 0,10 m.daN.

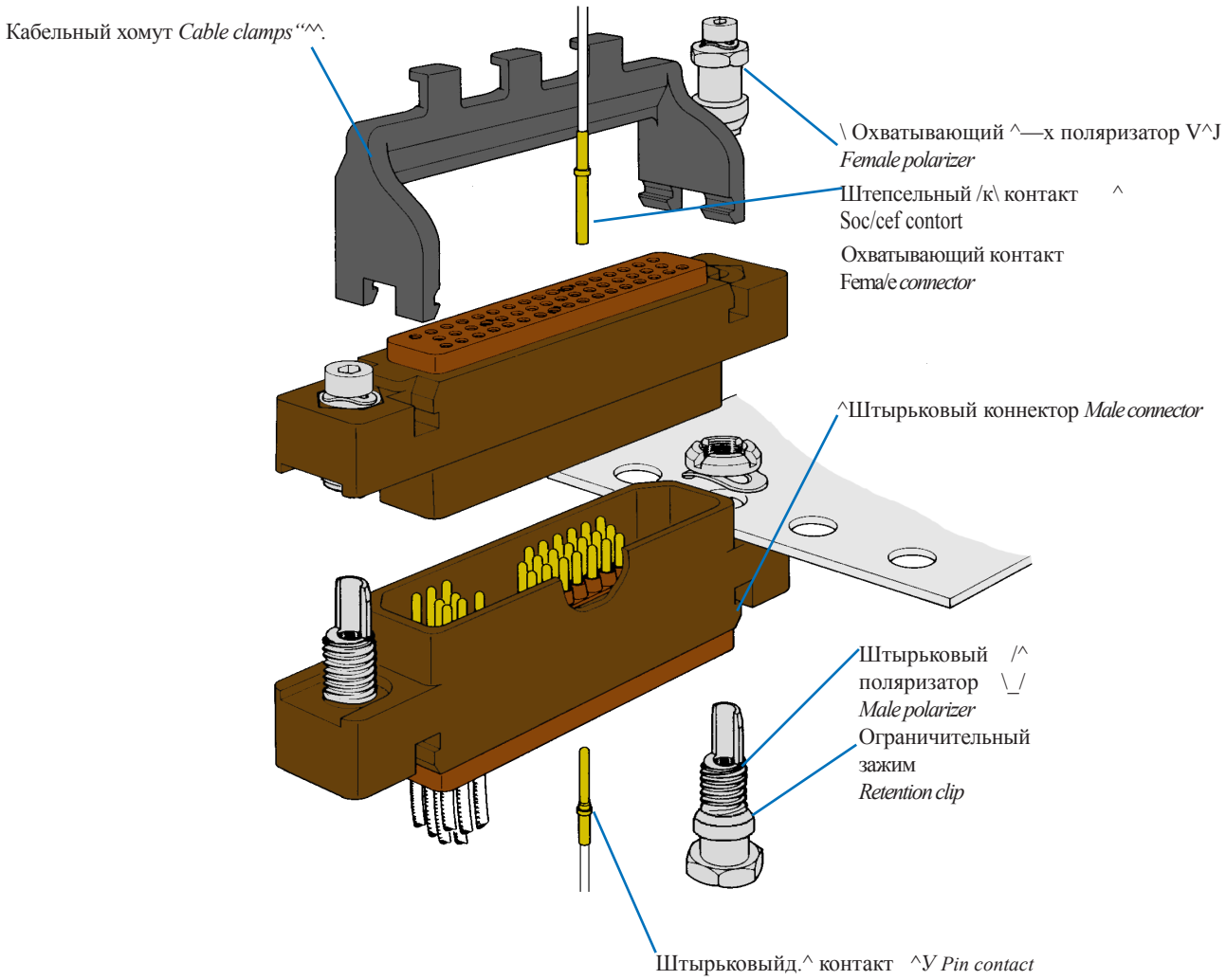


Поляризаторы используются также для фиксации основания (максимальная толщина 1,6 мм) с помощью разрезных гаек и пружинных шайб.
Момент затяжки при сочленении находится между 0,125 и 0,150 m.daN.
В интересах пользователя, существует 6 вариантов.
Полная герметичность соединения обеспечивается сжиманием прокладки. Существует два варианта соединительных изоляционных втулок задней части:

- со сжатием кабеля (герметичная)
- без сжатия кабеля (негерметичная)

Polarizers are also used to fasten the base (maximum thickness 1,6 mm) with split nuts and lockwashers.
The coupling torque is between 0,125 and 0,150 m. daN.
In order to meet users needs, there are six variants.
Complete coupling sealing is ensured by the interfacial compression of a gaskaet.
There are two versions of the rear part connecting grommet:

- with cable compression (sealed)
- without cable compression (unsealed)



МЕХАНИЧЕСКИЕ

Материал Оболочки	: Термопласт
Материал Прокладки	: Силиконовый эластомер
Материал Контакта	: Медный сплав
Защита	: Золото по никелю
Вибрация	: NF C20616-Суровость 2000-10 от10до2 000Гц-20‘12 циклов NF C 20 608-СуровостьбО A
Ударные нагрузки	: 50 гр -11 мс
Усилие на разрыв в изоляции	:размер22D :4,5daN размер 20 :6daN размер 16 :11daN размер 12 :13,3daN размерю : 13,3 daN

КЛИМАТИЧЕСКИЕ

Рабочая температура	: -55° +175° C постоянно
Соляной туман	: 48 часов

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Устойчивость к стоку.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Выдерживаемое напряжение	: 1 500 В эфф. 50 Гц (1 300 В размер 22)
13 700 метров	: 400 В эфф. 50 Гц
Сопротивление изоляции	: *> до 5000 MW при 500 Vcc*
Сопротивление контакта	: соответствует MIL-C-39029
Падение напряжения	: соответствует MIL-C-39029
Пропускная способность для тока при 20°C	: размер 22D :5A размер 20 :7,5A размер 16 :13 A размер 12 :23A размерю :33A

УСТОЙЧИВОСТЬ К ЖИДКОСТИ

Соответствует: MIL-L-23699-MIL-L-7870/A-AIR3660/A MIL-D-16791 (тип1)-PO680(тип1) Гликоль трихлорэтан - Метилэтил Кетон - Шидрол 500 B4 - Скидрол LD4 - Хиджет IV

МАРКИРОВКА КОННЕКТОРОВ

-Сделано

- Дата производства : ** - **

MECHANICAL

Shell	Material	: Thermoplastic
Seal	Material	: Silicone elastomer
Contact	Material	: Copper alloy
	Protection	: Gold on nickel
Vibration		: NF C 20 616 - Severity 2000-10 10 to 2 000 Hz - 20‘ 12 cycles NF C 20 608 - Severity 50 A
Shocks		: 50 g - 11 ms

Contacs retention in insulation	: size 22D	: 4,5 daN
	size 20	: 6 daN
	size 16	: 11 daN
	size 12	: 13,3 daN
	size 10	: 13,3 daN

CLIMATE

Operating temperature	: -67°F +347°F continously
Salt spray	: 48 hours

SEALING

Runoff resistant

ELECTRICAL

Withstanding voltage	: 1 500 V RMS 50 Hz (1 300 V size 22)
13 700 meters	: 400 V RMS 50 Hz
Insulation resistance	: ≥ to 5000 MΩ at 500 Vcc
Contact resistance	: conforming to MIL-C-39029
Voltage drop	: conforming to MIL-C-39029
Current-carrying capacity at 20°C	: size 22D : 5 A size 20 : 7,5 A size 16 : 13 A size 12 : 23 A size 10 : 33 A

FLUID RESISTANCE

Conform to : MIL-L-23699 - MIL-L-7870/A - AIR 3660/A MIL-D-16791 (type 1) - PD 680 (type 1) Glycol trichloroethane - Methylethyl Ketone - Shydrol 500 B4 - Skydrol LD4 - Hyjet IV

CONNECTOR IDENTIFICATION

- Make : AIR LB

- Manufacturing date : ** - **

НУМЕРАЦИЯ ЧАСТЕЙ В АВИАЦИИ

СИСТЕМАТИЗАЦИЯ

50 контактов- размер 20 78
контактов- размер 22D
49 контактов- 39 размер 22D + 10 размер 16
13 контактов- размер 12

НУМЕРАЦИЯ AMPHENOL-AIR LB

СИСТЕМАТИЗАЦИЯ

50 контактов- размер 20
78 контактов- размер 22D
Смеш.- 39 размер 22D + 10 размер 16
21 контактов- размер 16
13 контактов- размер 12
7 контактов- размер 10

ТИП КОНТАКТА

Штырьковый контакт (штырьковый коннектор)
Охватывающий контакт (охватывающий коннектор)

КОД ГЕРМЕТИЗАЦИИ

С герметизацией уплотнительных втулок
Без герметизации уплотнительных втулок

КОД ОБОРУДОВАНИЯ

Корпус оснащен охватывающими ориентирующими F1-F2
Корпус оснащен штырьковыми ориентирующими M1-M2

КОД ПОЛЯРИЗАЦИИ

Поставленная поляризация не смонтирована
Код поляризации

КОД ПОСТАВКИ

Коннектор поставляется с ориентирующими клеммами, без контактов.
Коннектор поставляется с ориентирующими клеммами, с контактами.
Коннектор поставляется без ориентирующих клемм, без контактов.
Коннектор поставляется без ориентирующих клемм, с контактами.

AEROSPATIALE PART NUMBER

ASN-E0390 D D 02 P 2 A 00 A

ARRANGEMENT

50 contacts - size 20	01
78 contacts - size 22D	02
49 contacts - 39 size 22D + 10 size 16	03
13 contacts - size 12	05

AMPHENOL-AIR LB PART NUMBER

1900 N D 02 P 2 A 00 A

ARRANGEMENT

50 contacts - size 20	01
78 contacts - size 22D	02
Mixte - 39 size 22D + 10 size 16	03
21 contacts - size 16	04
13 contacts - size 12	05
7 contacts - size 10	06

TYPE OF CONTACT

Pin contact (male connector)	P
Female contact (female connector)	S

SEALING CODE

With grommets sealed	1
With grommets unsealed	2

EQUIPMENT CODE

Housing fitted with female polarising posts F1-F2	A
Housing fitted with male polarising posts M1-M2	B

POLARISING CODE

Polarising supplied not mounted	00
Polarising code	XX

SUPPLY CODE

Connector supplied with polarising posts, without contacts.	A
Connector supplied with polarising posts, with contacts.	B
Connector supplied without polarising posts, without contacts	C
Connector supplied without polarising posts, with contacts.	D

КОД ГЕРМЕТИЗАЦИИ

С герметизацией
уплотнительных втулок
Без герметизации уплотнительных втулок

СИСТЕМАТИЗАЦИЯ
50 контактов- размер 20
78 контактов- размер 22D
Смеш.- 39 размер 22D + 10 размер 16
21 контактов- размер 16
13 контактов- размер 12
7 контактов- размер 10

ТИП КОНТАКТА
Штырьковый контакт (штырьковый коннектор)
Охватывающий контакт (охватывающий коннектор)

КОНТАКТ
Общимные контакты

КОД ОБОРУДОВАНИЯ
Корпус оснащен охватывающими ориентирующими F1-F2
Корпус оснащен штырьковыми ориентирующими M1-M2

КОД ОРИЕНТАЦИИ
Поставленная ориентация не смонтирована
Код ориентации

КОД ПОСТАВКИ
Коннектор поставляется с ориентирующими клеммами, без контактов.
Коннектор поставляется с ориентирующими клеммами, с контактами (вариант 1)*.
Коннектор поставляется с ориентирующими клеммами и контактами MIL (вариант 2)*.
Коннектор поставляется без ориентирующих клемм, без контактов.

AECMA PART NUMBER

EN 3545 D 02 M X A 00 A

SEALING CODE
With grommets sealed — E
With grommets unsealed — D

ARRANGEMENT
50 contacts - size 20 — 01
78 contacts - size 22D — 02
Mixte - 39 size 22D + 10 size 16 — 03
21 contacts - size 16 — 04
13 contacts - size 12 — 05
7 contacts - size 10 — 06

TYPE OF CONTACT
Pin contact (male connector) — M
Female contact (female connector) — F

CONTACT
Crimping contacts — X

EQUIPMENT CODE
Housing fitted with female polarising posts F1-F2 — A
Housing fitted with male polarising posts M1-M2 — B

POLARIZING CODE
Polarizing supplied not mounted — 00
Polarizing code — XX

SUPPLY CODE
Connector supplied with polarizing posts, without contacts. — A
Connector supplied with polarizing posts, with contacts (variant 1)[Q]. — B
Connector supplied with polarizing posts, and MIL contacts (variant 2)[Q]. — D
Connector supplied without polarizing posts, without contacts. — Without code

°Вариант 1 : контакты F или M, см. стандарт EN 3545 - 002 (увеличение размера контакта 20 и размера 16)
Вариант 2 : контакты S или P, см. стандарт EN 3545 - 002 (стандартный размер контакта MIL 20 и размер 16)

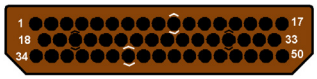
[Q]Variant 1 : contacts F or M, see Standard EN 3545 - 002 (enlarging contact size 20 and size 16)
[Q]Variant 2 : contacts S or P, see Standard EN 3545 - 002 (standard MIL contact size 20 and size 16)

СИСТЕМАТИЗАЦИЯ

ARRANGEMENTS

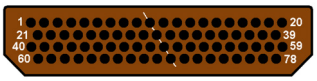
Вид спереди
Front face view

Схема 01
Arrangement



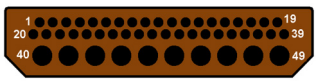
50 контактов- Размер 20
50 contacts - Size 20

Схема 0 2
Arrangement



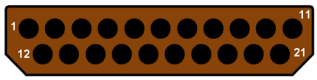
78 контактов- Размер 22
78 contacts - Size 22

Схема 03
Arrangement



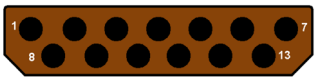
Смеш,- 39 Размер 22 + 10 Размер 16
Mixte - 39 size 22 + 10 size 16

Схема *04*
Arrangement



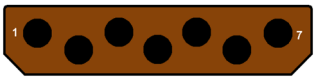
21 контакт- Размер 16
21 contacts - Size 16

Схема 05
Arrangement



13 контактов- Размер 12
13 contacts - Size 12

Схема *06*
Arrangement



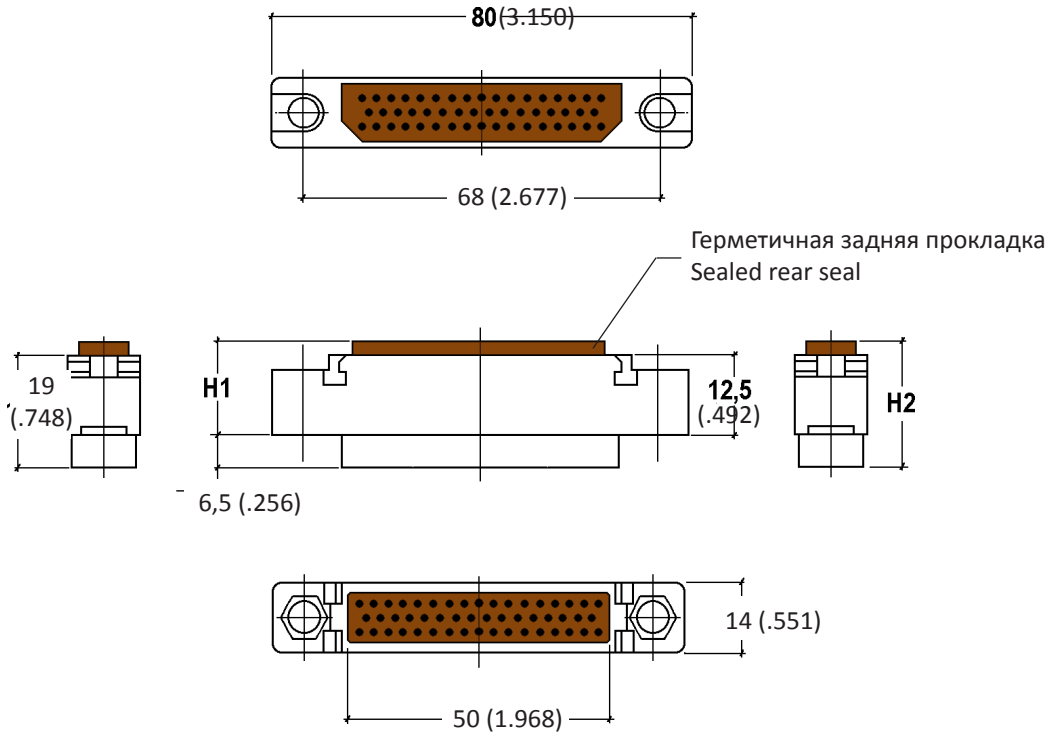
7 контактов- Размер 10
7 contacts - Size 10

ОХВАТЫВАЮЩИЙ КОННЕКТОР

FEMALE CONNECTOR

Для контактов гнезд

For socket contacts



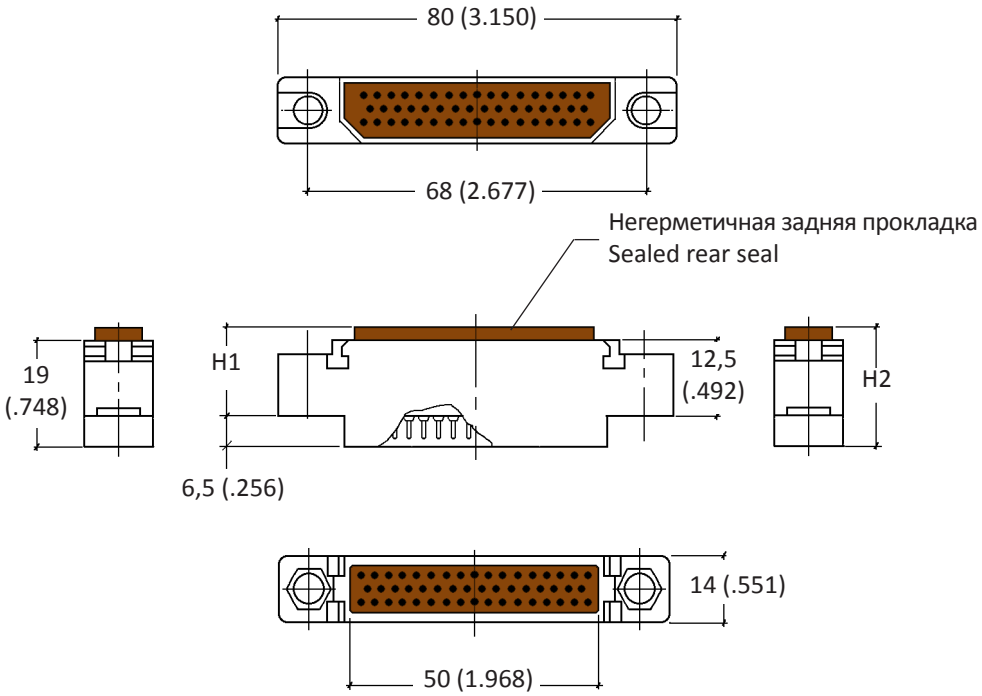
H2	H1	Схемы Arrangements
22,5	16	01 - 02 - 03 - 04 - 05
28,5	22	06

ШТЫРЬКОВЫЙ КОННЕКТОР

MALE CONNECTOR

Для штырьковых контактов

For pin contacts



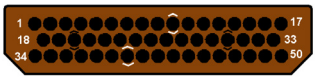
H2	H1	Схемы Arrangements
22,5	16	01 - 02 - 03 - 04 - 05
28,5	22	06

СИСТЕМАТИЗАЦИЯ

ARRANGEMENTS

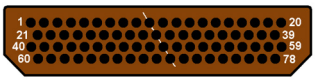
Вид спереди
Front face view

Схема 01
Arrangement



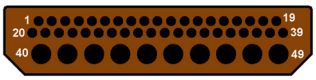
50 контактов- Размер 20
50 contacts - Size 20

Схема 02
Arrangement



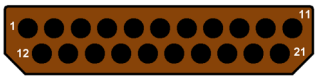
78 контактов- Размер 22
78 contacts - Size 22

Схема 03
Arrangement



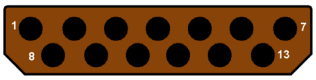
Смеш.- 39 Размер 22 + 10 Размер 16
Mixte - 39 size 22 + 10 size 16

Схема 04
Arrangement



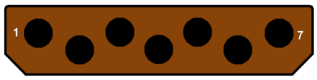
21 контакт- Размер 16
21 contacts - Size 16

Схема 05
Arrangement



13 контактов- Размер 12
13 contacts - Size 12

Схема 06
Arrangement



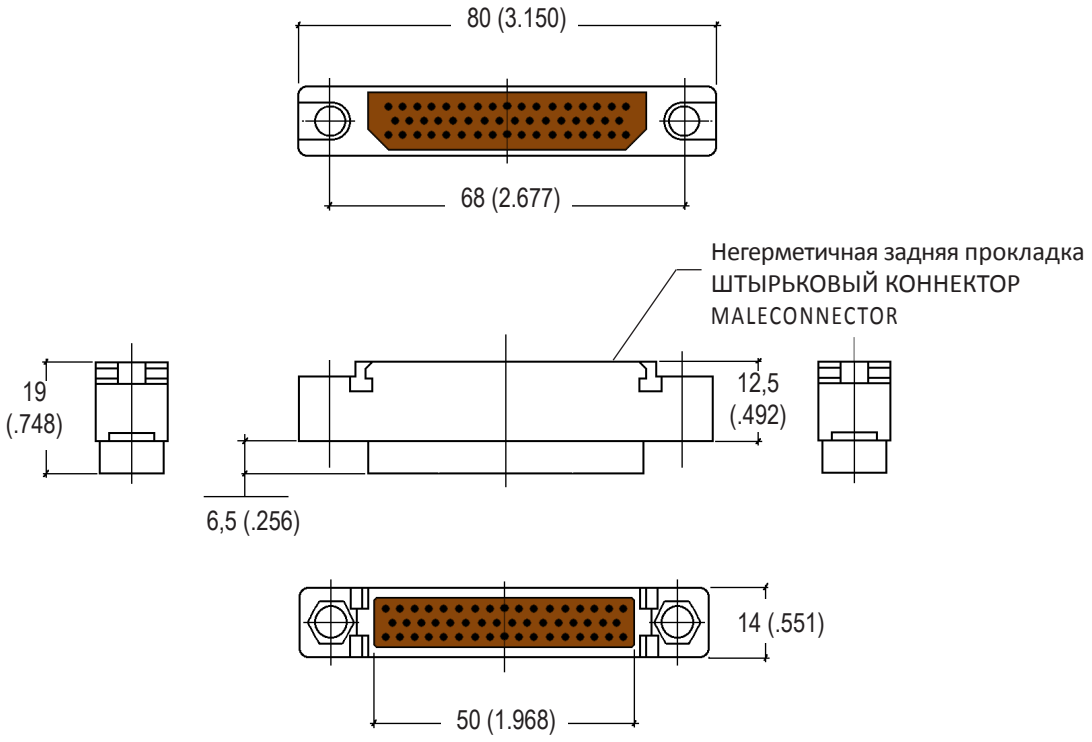
7 контактов- Размер 10
7 contacts - Size 10

ОХВАТЫВАЮЩИЙ КОННЕКТОР

Для охватывающих контактов

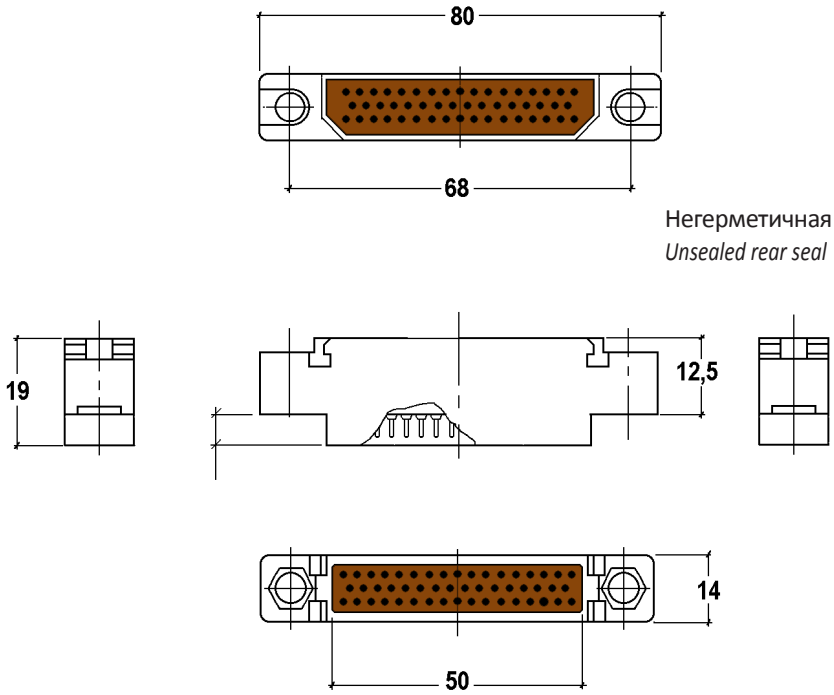
FEMALE CONNECTOR

For socket contacts



ШТЫРЬКОВЫЙ КОННЕКТОР
Для штырьковых контактов

MALECONNECTOR
For pin contacts



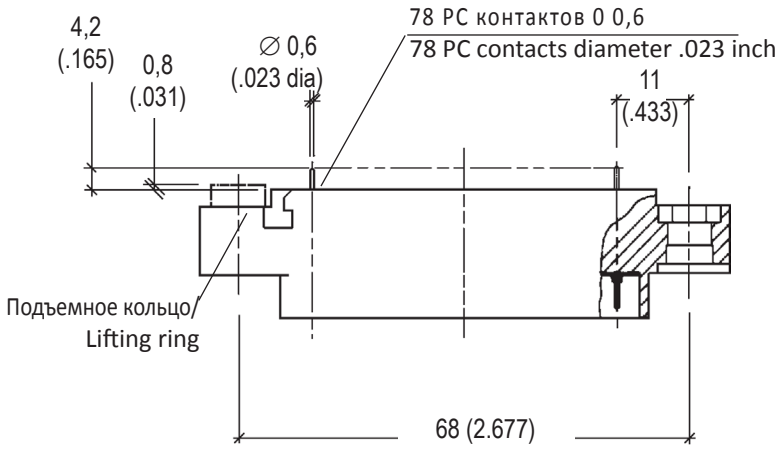
Негерметичная задняя прокладка
Unsealed rear seal

Штырьковые коннекторы со штырьковой поляризацией (страница 18)

Male connectors fitted with male polarizing (page 18)

78 КОНТАКТОВ - РАЗМЕР 22 - PC КОНТАКТЫ 4,2 мм 78

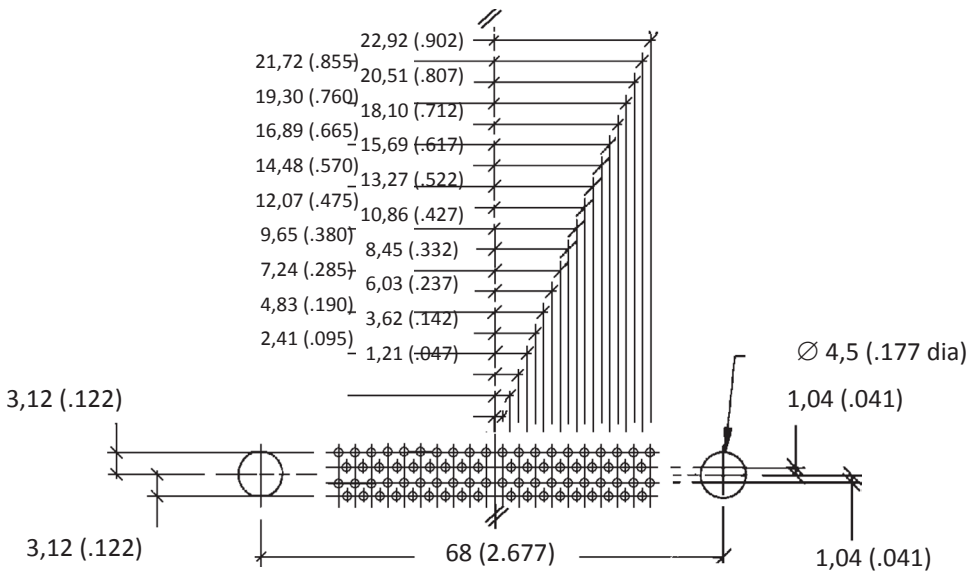
78 CONTACTS - SIZE 22 - PC CONTACTS .165 inch



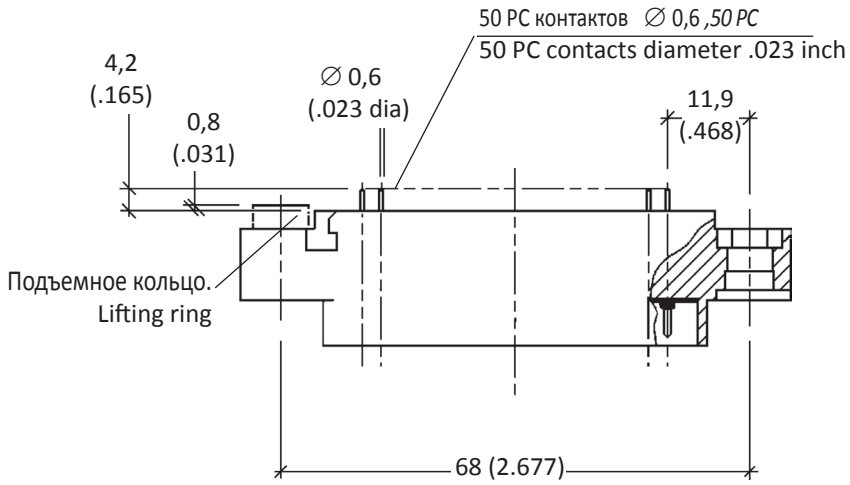
	Номер для заказа Part number
Номер оболочки, установленной без поляризационных клемм P/N shell fitted without polarizing posts	: 001920 120 00
Номер оболочки, тановленной поляризационными клеммами P/N shell fitted with polarizing posts	: 001920 122 00

ПЛАН СВЕРЛЕНИЯ ПЕЧАТНОЙ ПЛАТЫ

PRINTED CIRCUIT BOARD DRILLING PLAN

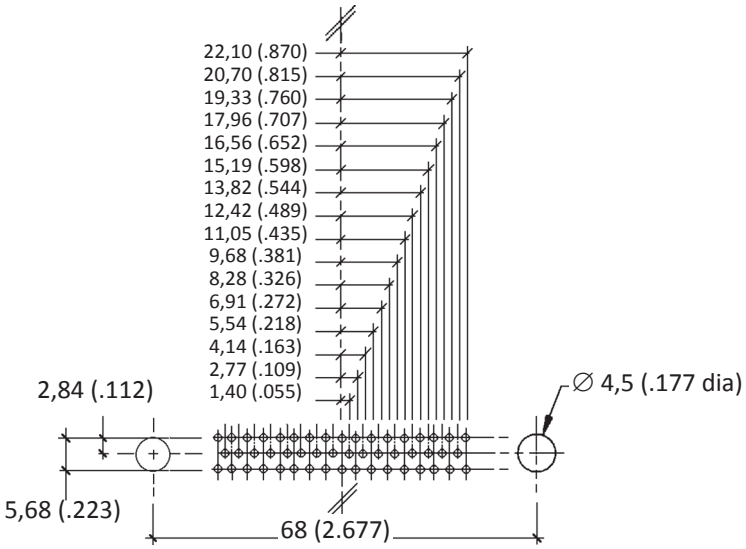


50 КОНТАКТОВ - РАЗМЕР 20 - PC КОНТАКТЫ 4,2 мм 50
50 CONTACTS - SIZE 20 - PC CONTACTS .165 inch

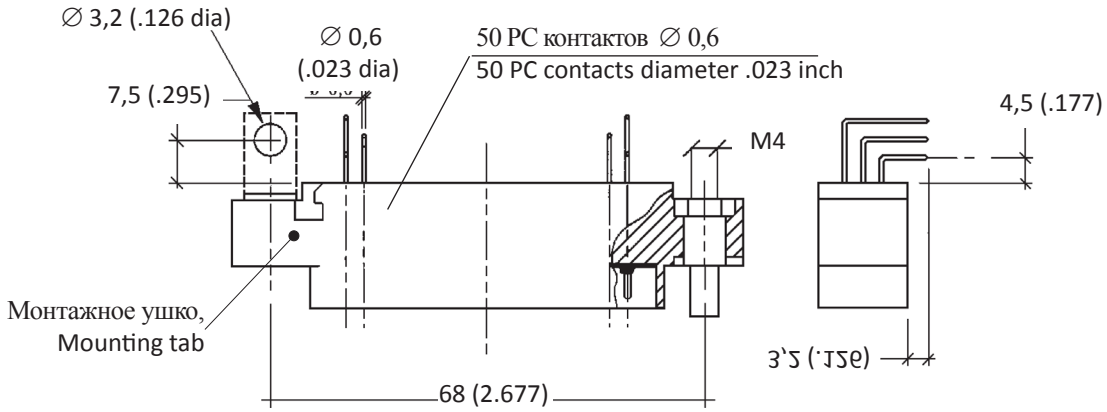


	Номер для заказа Part number
Номер оболочки, установленной без поляризационных клемм P/N shell fitted without polarizing posts	: 001920 220 00
	: 001920 222 00
Номер оболочки, установленной с поляризационными клеммами P/N shell fitted with polarizing posts	

ПЛАН СВЕРЛЕНИЯ ПЕЧАТНОЙ ПЛАТЫ
PRINTED CIRCUIT BOARD DRILLING PLAN



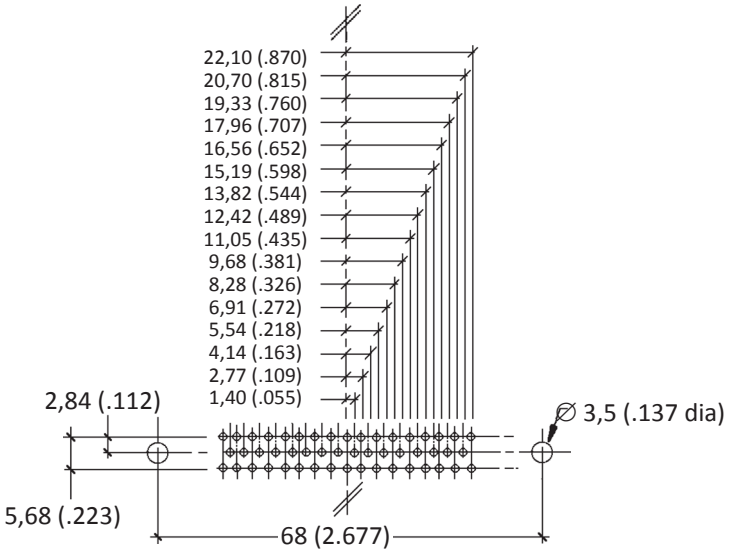
50 КОНТАКТОВ - РАЗМЕР 20 - PC КОНТАКТЫ С ПРАВЫМ НАКЛОНОМ
50 CONTACTS - SIZE 20 - RIGHT ANGLED PC CONTACTS



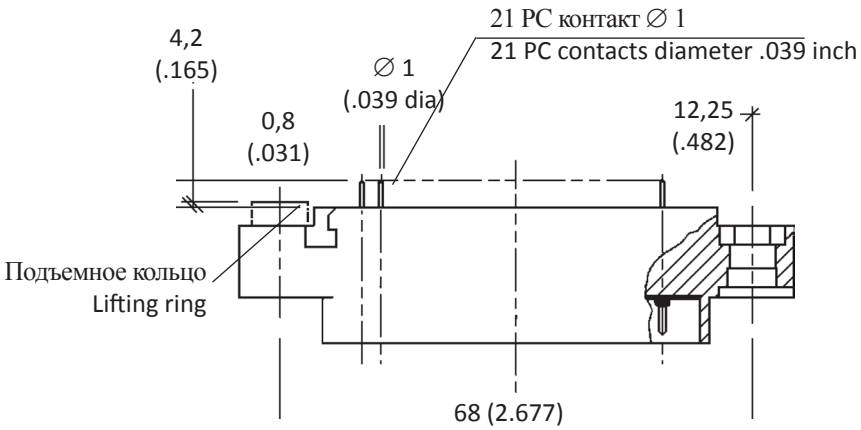
	Номер для заказа Part number
Номер оболочки, установленной с поляризационными клеммами P/N shell fitted with polarizing posts	: 001920 230 00
Номер оболочки, установленной с поляризационными клеммами и блоком сборкиP/N shell fitted with polarizing posts and assembly set	: 001920 231 00

ПЛАН СВЕРЛЕНИЯ ПЕЧАТНОЙ ПЛАТЫ

PRINTED CIRCUIT BOARD DRILLING PLAN

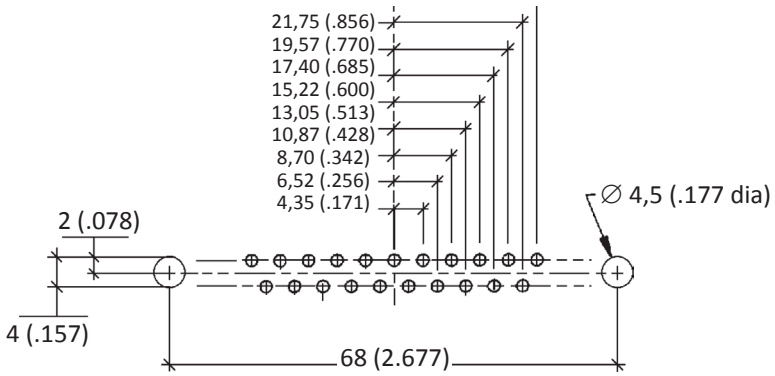


21 КОНТАКТ - РАЗМЕР 16 - PC КОНТАКТЫ 4,2 мм 21
21 CONTACTS - SIZE 16 - PC CONTACTS .165 inch

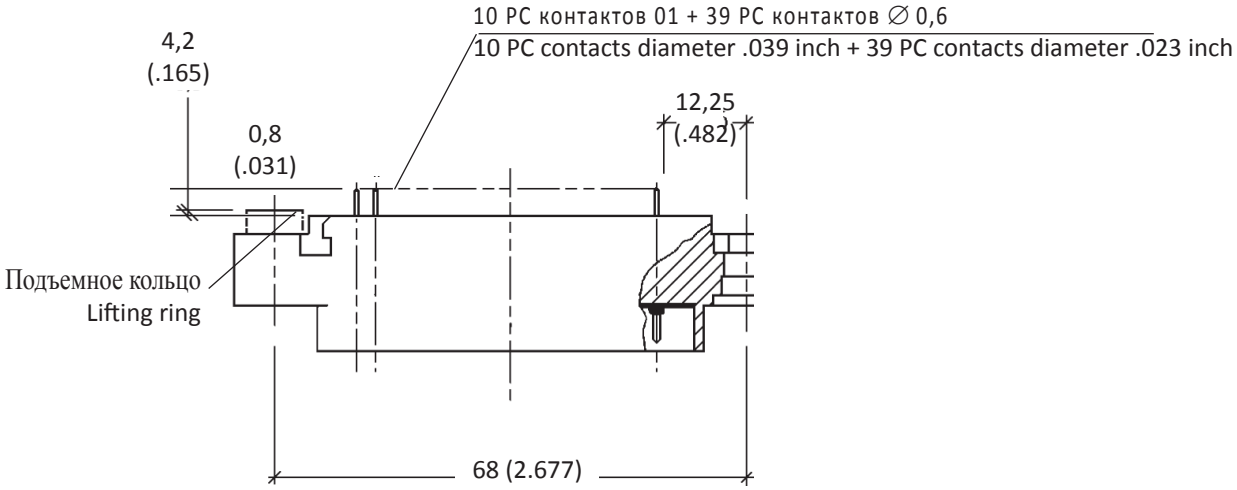


	Номер для заказа Part number
Номер оболочки, установленной без поляризационных клемм P/N shell fitted without polarizing posts	: 001920 320 00
	: 001920 321 00
Номер оболочки, установленной с поляризационными клеммами P/N shell fitted with polarizing posts	

ПЛАН СВЕРЛЕНИЯ ПЕЧАТНОЙ ПЛАТЫ
PRINTED CIRCUIT BOARD DRILLING PLAN

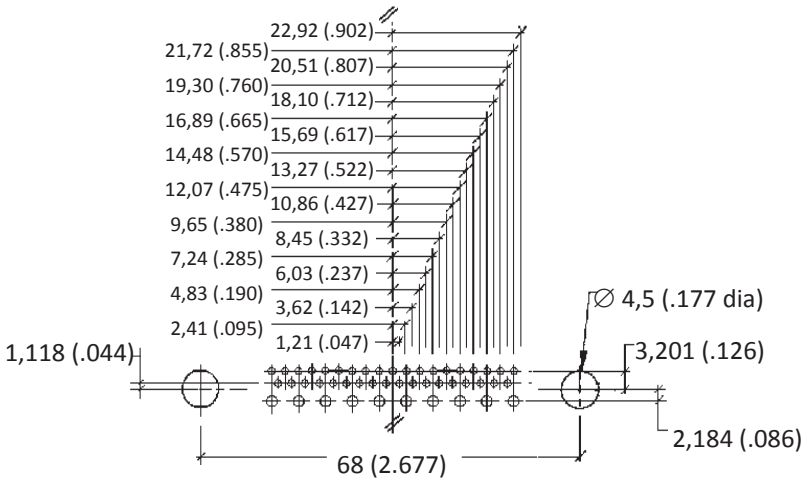


СМЕШ. - 39 РАЗМЕР 22D + 10 РАЗМЕР 16 - PC КОНТАКТЫ С ПРАВЫМ НАКЛОНОМ 4,2 мм
MIXTE - 39 SIZE 22D + 10 SIZE 16 - RIGHT ANGLED PC CONTACTS .165 inch



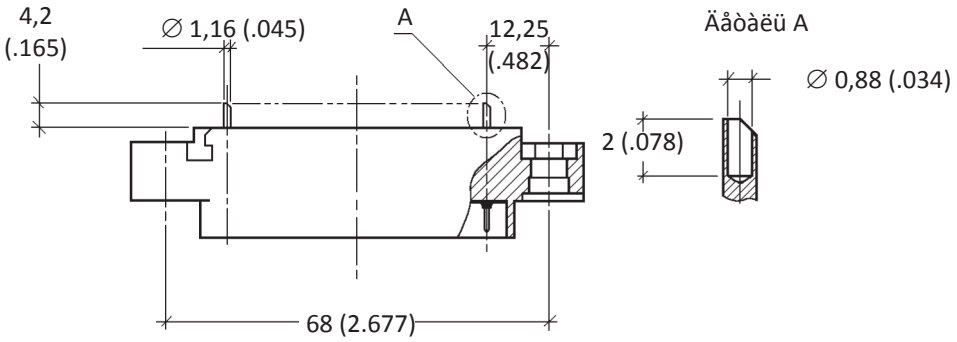
	Номер для заказа Part number
установленной без поляризационных клемм P/N shell fitted without polarizing posts	: 001920 520 00
Номер оболочки, установленной с поляризационными клеммами и блоком сборки P/N shell fitted with polarizing posts and assembly set	: 001920 522 00

ПЛАН СВЕРЛЕНИЯ ПЕЧАТНОЙ ПЛАТЫ — PRINTED CIRCUIT BOARD DRILLING PLAN



КОНТАКТЫ МОНТИРУЮТСЯ СЗАДИ Contacts are to be mounted back side.

78 КОНТАКТОВ - РАЗМЕР 22 - ПАЯНЫЕ КОЛПАЧКИ
78 CONTACTS - SIZE 22 - SOLDER CUPS



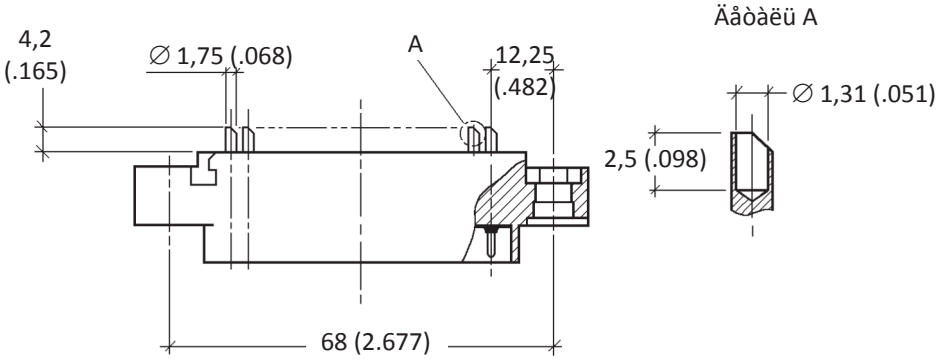
Допустимое сечение кабеля от 0,14 до 0,36 мм²
Калибр 26 - 24 - 22
Permissable wire section .005 to .014 in²
Gauge AWG 26 - 24 - 22

Номер для заказа
Part number

Номер детали с несмонтированными контактами без штырьковой поляризационной клеммы
P/N with unmounted contacts without male polarizing post : 001921 120 00

Номер контакта
Part number contact : 001714 197 02

50 КОНТАКТОВ - РАЗМЕР 20 - ПАЯНЫЕ КОЛПАЧКИ 50
50 CONTACTS - SIZE 20 - SOLDER CUPS



Допустимое сечение кабеля от 0,60 до 1,34 мм²
Калибр 20-18-16
Permissable wire section .023 to .052 in²
Gauge AWG 20 - 18 - 16

Номер для заказа
Part number

Номер детали с несмонтированными контактами без штырьковой поляризационной клеммы
P/N with unmounted contacts without male polarizing post : 001921 220 00

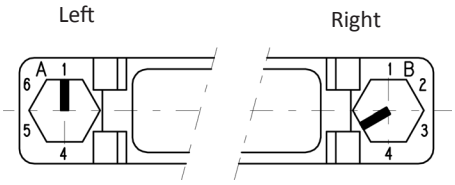
Номер контакта
Part number contact : 001714 297 02

коннекторов со штырьковыми

Соединение коннекторов со штырьковыми и охватывающими контактами защищено системой полярности, допускающей 36 комбинаций.

КОД ПОЛЯРНОСТИ

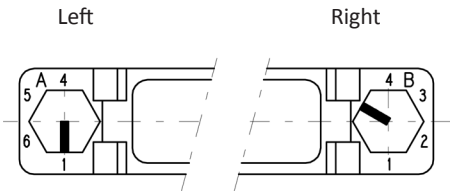
Охватывающий коннектор
Вид сзади/спереди



FEMALE connector
Rear face view

Положение 1 ..... Положение **5** : Код **15**

Штырьковый коннектор
Вид сзади/спереди



MALE connector
Rear face view

Положение 1 ..... Положение **5** : Код **15**

CONNECTOR COUPLING

The coupling of connectors with male and female contacts is protected by a polarizing system allowing 36 combinations.

POLARIZING CODE

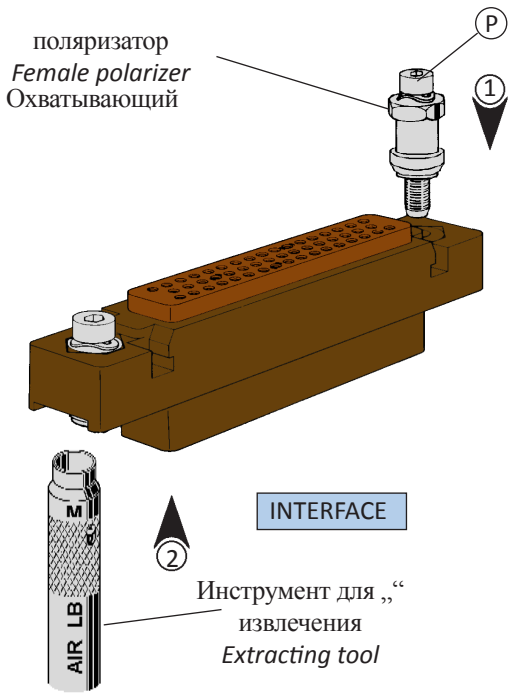
ПОЛЯРИЗАЦИЯ ШТЫРЬКОВЫХ/ ОХВАТЫВАЮЩИХ КОННЕКТОРОВ

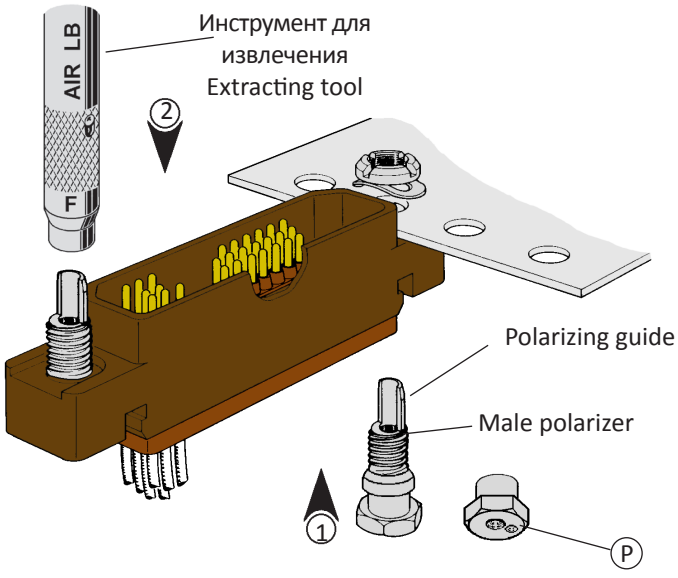
Монтаж: Вставные поляризаторы монтируются с задней части оболочки. Отметка ©положения на шестигранной головке поляризатора указывает на выбранный код поляризации.

Демонтаж: Поляризаторы удаляются со стороны стыковки, путем нажатия инструментом для извлечения.

POLARIZING FEMALE / MALE CONNECTORS

Assembly: Clip-on polarizers are assembled through the rear of the shells. The position reference P on the hexagonal head of the polarizers identifies the selected polarizing code.
Disassembly: Polarizers are disassembled from the mating side by pushing on the extracting tool.



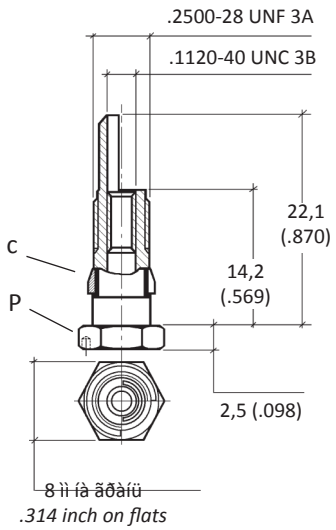


ШТЫРЬКОВЫЙ ПОЛЯРИЗАТОР стандартный

Óñòàíîâî÷íûé íîìåð äåòàëè
Set part number
001901 160 00
(ASN-E0392 D)

c - Óäåðæèâàþùàÿ êëåììà
Retention clip
P - Ìåòêà ïîëîæåíèÿ ïîëÿðèçàòîðà
Polarizer position reference

MALE POLARIZER

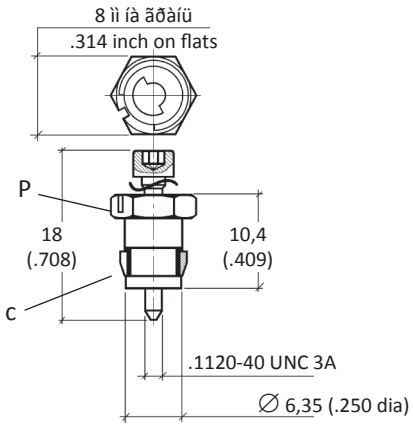


ОХВАТЫВАЮЩИЙ ПОЛЯРИЗАТОР

Íîìåð äåòàëè äëÿ ôèêñàöèè
Fixation set part number
001901 170 00
(ASN-E0392 C)

c - Óäåðæèâàþùàÿ êëåììà
Retention clip
P - Ìåòêà ïîëîæåíèÿ ïîëÿðèçàòîðà
Polarizer position reference

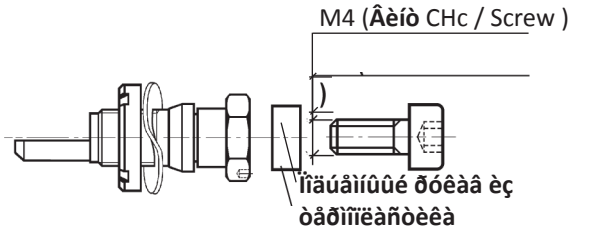
FEMALE POLARIZER



ØÒÛÐÜÊÎÂÛÉ ÏÎËßÐÈÇÀÒÎÐ : çàäíÿÿ ôèêñàöèÿ ïðÿìûõ øòûðüêîâûõ êîíòàêòîâ

Íîìåð äåòàëè äëÿ ôèêñàöèè
Fixation set part number
001901 180 00

MALE POLARIZER : rear fixation of straight pin contacts



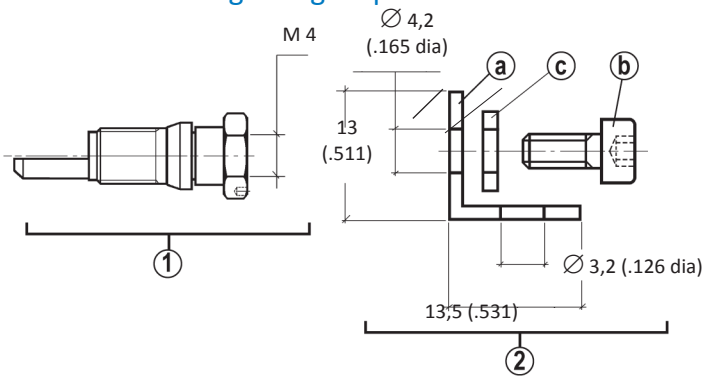
ØÒÛÐÜÊÎÂÛÉ ÏÎËßÐÈÇÀÒÎÐ : çàäíÿÿ ôèêñàöèÿ íàêëîííûõ øòûðüêîâûõ êîíòàêòîâ

a : Êâàäðàòíûé
b : Âèò CHc M4
c : Øàéáà ∅ 4

***a** : Square*
***b** : Screw CHc - 4*
***c** : Washer 4 dia*

Íîìåðà äåòàëåé
Parts numbers
1 001900 081 00
2 001900 083 00

MALE POLARIZER rear fixation or right angled pin contacts.



КАБЕЛЬНЫЕ ЗАЖИМЫ

Материал: Черный термопластик

Монтаж

Расположите заднюю часть кабельного зажима перед блокировочными пазами.

Вставьте зажим и заблокируйте его в коннекторе.

Демонтаж

Отсоедините и тяните каждую из сторон зажима по очереди.

CABLE CLAMPS

Material: Black thermoplastic

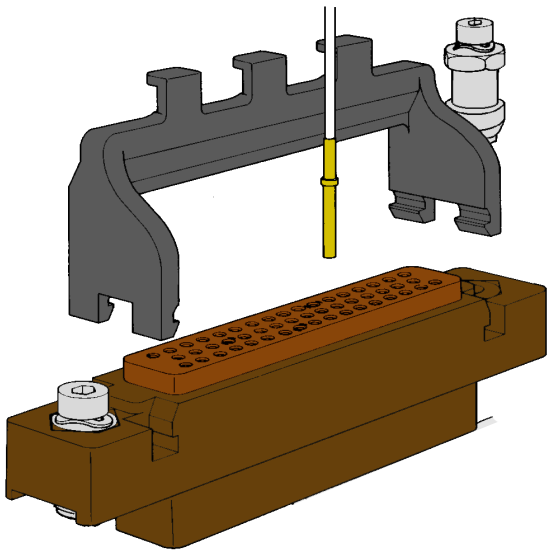
Assembly

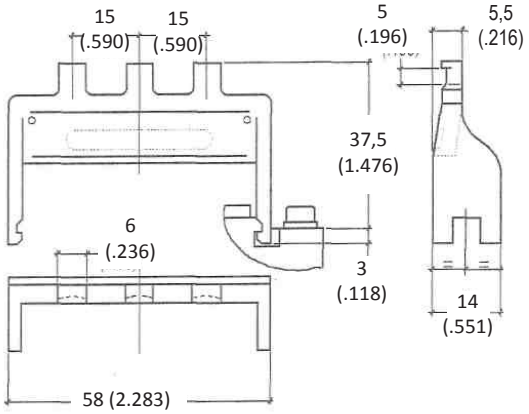
Place the back side of the cable-clamp facing the locking grooves.

Engage the cable clamp until it locks on the connector.

Disassembly

Separate and pull on each side of the cable clamp alternately





Номер для заказа *Part number* 001901050 00

ОТВЕРСТИЯ В ПАНЕЛИ

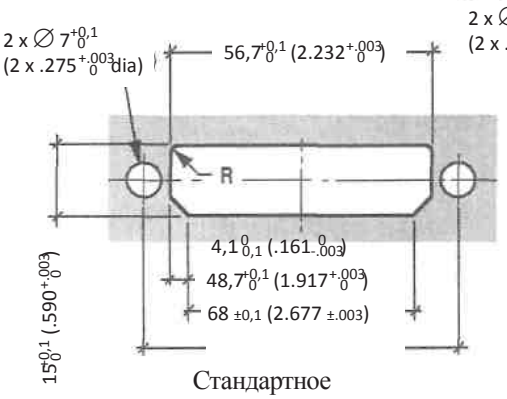
R : 1 мм макс.

Макс, толщина: 1,6 мм

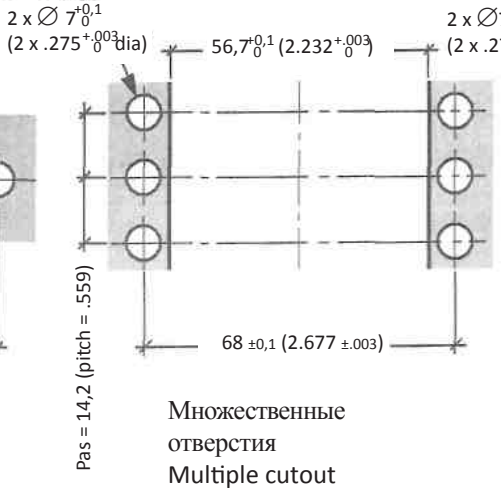
PANEL CUTOUT

R : 1 mm maxi

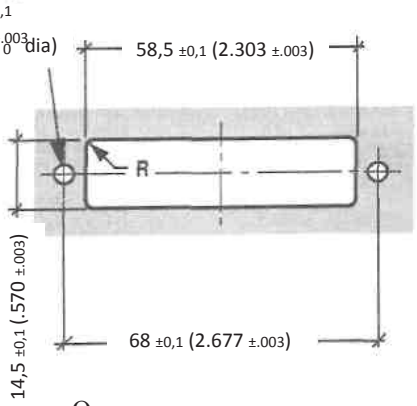
thickness maxi : .063 inch



Стандартное отверстие
Standard cutout



Множественные отверстия
Multiple cutout



Отверстие на панели для гнезда штырькового контакта с ориентацией ном.001900 081 00
Cutout for pin contact receptacle fixation on panel with polarizer
P/N 001900 081 00

Стандартный цветной код MIL C 39029/58
Color code standard MIL C 39029/58

Стандартный цветной код MIL C 39029/57
Color code standard MIL C 39029/57

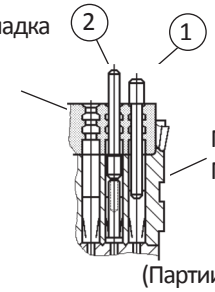
КОНТАКТЫ CONTACTS					КАБЕЛЬ CABLE		ÎÁÆÈÌÎÉ ÈÍÑÒÐÓÌÅÍÒ CRIMPING TOOLING			
Normes Standard	Номер для Part number	Тип Type	Ðàçìåð Size	Öâåò Colour code 1 2 3	Êàëèáð AWG	äèàìåòð Ø on sheath	Èíñòðóìåíò äëÿ îáæèìà Crimping tool	Ïîçèöèîíåð Locator	Âñòàâêà/Óäàëåíèå Insertion - Extraction	
									ïëàñòèêîâûé plastic	ìåòàëëè÷åñêèé metallic
MIL C 39029/57-354	001704 100 02	S	22D	ООранжевый-Синий-Желтый Orange-Green-Yellow	26 - 24 22	0,71 1,37	M 22520/2-01 M 22520/7-01	M 22520/2-06 M 22520/7-06	M 81969/14-01 001112 100 25	M 81969/1-04 001112 120 25
MIL C 39029/58-360	001714 100 02	P		ÎОранжевый-Зепеный-Жепгый Orange-Blue-Black				M 22520/2-09 M 22520/7-07		
ASNE 0396 DV 2001	001704 202 02	F	20	Оранжевый-Синий-Черный Purple-Red	(20 - 18*) 24 - 22 20 - 18	0,85 1,73	M 22520/2-01	M 22520/2-08		M 81969/1-02 001112 220 25
ASNE 0395 FV 2001	001714 202 02	M		Фиолетовый-Красный Purple-Red						
MIL C 39029/63-368	001704 201 02	S	20	Фиолетовый-Красный Orange-Blue-Grey	24 - 22 20	0,85 1,73	M 22520/2-01	M 22520/2-08	M 81969/39-01 001112 210 25	
MIL C 39029/64-369	001714 201 02	P		Оранжевы-Синий-Белый Orange-Blue-White						
ASNE 0396 DV 1601	001704 302 02	F	16	Оранжевый-Синий Orange-Blue	(16 - 14*) 20 - 18 16 - 14	1,31 2,40	M 22520/1-01 M 22520/7-01	M 22520/1-04 M 22520/7-04		M 81969/1-03 001112 320 25
ASNE 0395 FV 1601	001714 302 02	M		Оранжевый-Синий Orange-Blue						
MIL C 39029/57-358	001704 301 02	S	16	Оранжевый-Зеленый-Серый Orange-Green-Grey	20 - 18 16	1,31 2,40	M 22520/1-01 M 22520/7-01	M 22520/1-04 M 22520/7-04	M 81969/14-03 001112 300 25	
MIL C 39029/58-364	001714 301 02	P		ООранжевый-Синий-Желтый Orange-Blue-Yellow						
MIL C 39029/57-359	001704 400 02	S	12	ÎОранжев ы й-Зеленый-Белый Orange-Green-White	14 - 12	1,93 3,70	M 22520/1-01	M 22520/1-04	M 81969/14-04 001112 400 25	
MIL C 39029/58-365	001714 400 02	P		Оранжевый-Синий-Зеленый Orange - Blue - Green						

ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ КРЫШКА

SEALING PLUG

(1) *Сборка без штырькового ^ контакта*
Assembly without male contact

(2) Сборка со штырьковым контактом
(Стандарт MIL-C-38999)
Assembly with a male contact



(Партии на 100 и 500)
(Lots of 100 and 50)

Размер Size	Цвет Colour	PTFE (-55° +175° C)
22	Зеленый / Green	001109 190 38
20	Красный / Red	001109 210 42
16	Синий / Blue	001109 300 40
12	Желтый / Yellow	001109 400 41
10	Зеленый / Green	001109 600 41

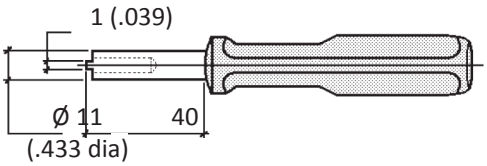
ИНСТРУМЕНТДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ
EXTACTION TOOL

Штырьковая ориентирующая клемма
Male polarising posts

Охватывающая ориентирующая клемма
Female polarising posts

ÍÎÌ.. : 001901 003 00
P/N.

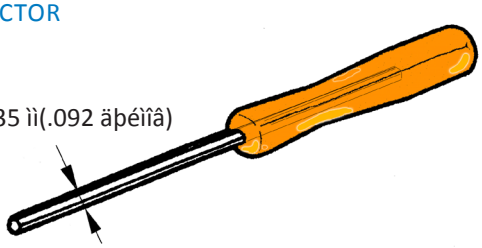
КЛЮЧ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ С РАЗРЕЗНОЙ ГАЙКОЙ
KEY FOR MATING MALE SPLIT NUT



Момент затяжки :от 0,125 до 0,150 m.daN
Torque : 0,125 to 0,150 m.daN

ÍÎÌ. : 001901 001 00
P/N.

КЛЮЧДЛЯПОДСОЕДИНИЯ КОННЕКТОРА
KEY FOR MATING OF CONNECTOR



ШЕСТИГРАННАЯ ОТВЕРТКА
2,35 мм поперек граней
Hexagonal screwdriver
.092 inch across flats

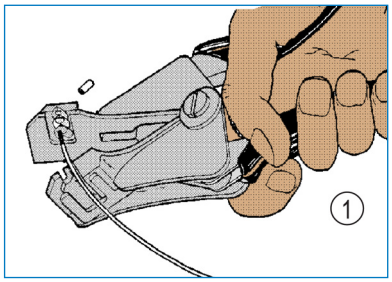
Момент затяжки :от 0,06 до 0,10 m.cfaN
Torque : 0,06 to 0,10 m.daN

ÍÎÌ. : 002013 000 61
P/N.

Очень важен обжимной инструмент. Крайне важно чтобы он был в хорошем состоянии. Расщепленный или очень плохо настроенный инструмент будет оказывать влияние на качество и характеристики соединения. Вставка и удаление контактов выполняется инструментами из пластика или металла. Размер провода и контакта определяется позиционером.

ОБЖИМ

1 - Кабель должен быть зачищен на длину максимум 4,8 мм соответствующим стрипмастером производства IDEALING без повреждения меди провода и изоляции.

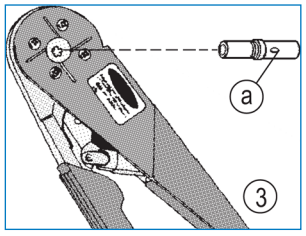


2 - Обжим контактов кабеля выполняется обжимным инструментом с позиционером, настроенным на размер контакта. Инструмент должен соответствовать стандарту MIL C 22520. Мы предлагаем использовать обжимной инструмент DMC.

3 - Поместите контакт в позиционер инструмента так, чтобы отверстие было обращено к оператору.

4 - Вставьте зачищенный кабель в отверстие контакта. Не разжимайте инструмент до окончания выполнения обжима.

(аУ Контакт должен быть виден в контрольное отверстие, что обеспечивает правильность выполнения обжима.

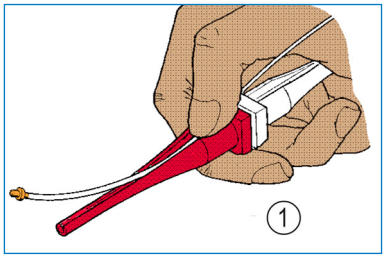


ВСТАВКА КОНТАКТОВ

Вставка контактов выполняется экстрактором (ЦВЕТНОЙ стороной) инструмента соответствующего размеру контакта.

1 - Возьмите инструмент и вставьте кабель в продольный паз .

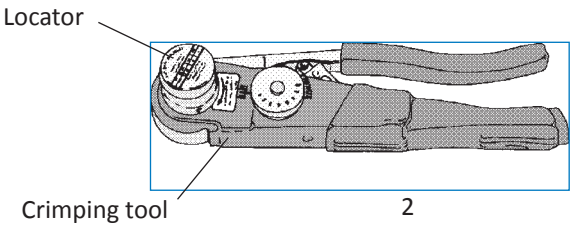
2 - Натяните кабель таким образом чтобы контакт надежно удерживался концом инструмента.



Wiring tools are most important. It is imperative that they be in good condition. A chipped or badly adjusted tool will affect the quality as well as the characteristics of Amphenol-SAir LB products. Insertion and extraction of contacts are done with plastic or metallic tools. Cable sections allowed per contact (size) are determined by insertion and extraction tool colours.

CRIMPING

1 - The cables must be stripped with a suitable tool to avoid damaging the core and the insulating sheath. Strip the cable over a length corresponding to the drilling dimension of the cup.

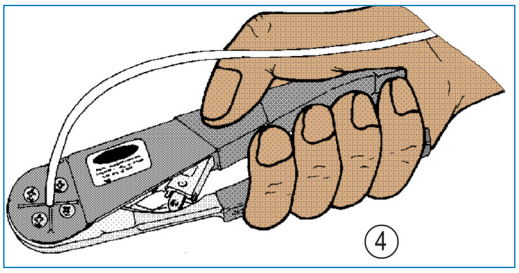


2 - The crimping of contacts on the cable is done with a crimping tool complete with a locator adjusted to the contact size. The tool must comply with MIL C 22520 standard, and we suggest DANIELS or BUCHANAN crimping tools.

3 - Place the contact in the jaws of the tool with the solder cup toward the operator.

4 - Insert the stripped cable in the contact cup and crimp it. The tool will not release the contact until the crimping is fully completed

a - The cable must be visible through the peep hole thus ensuring that it is correctly crimped.

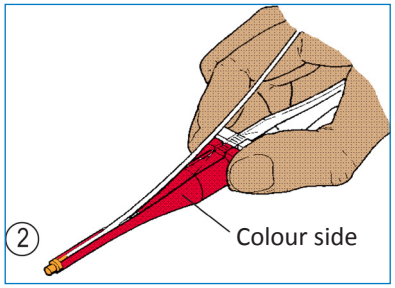


CONTACT INSERTION

The contact insertion is made with the tool COLOUR side according to the contact sizes.

1 - Hold the tool and insert the cable into the longitudinal groove.

2 - Pull the cable to the rear of the tool until the end of the tool is resting on the contact shoulder.



3 Вставьте контакт в отверстие изолятора.

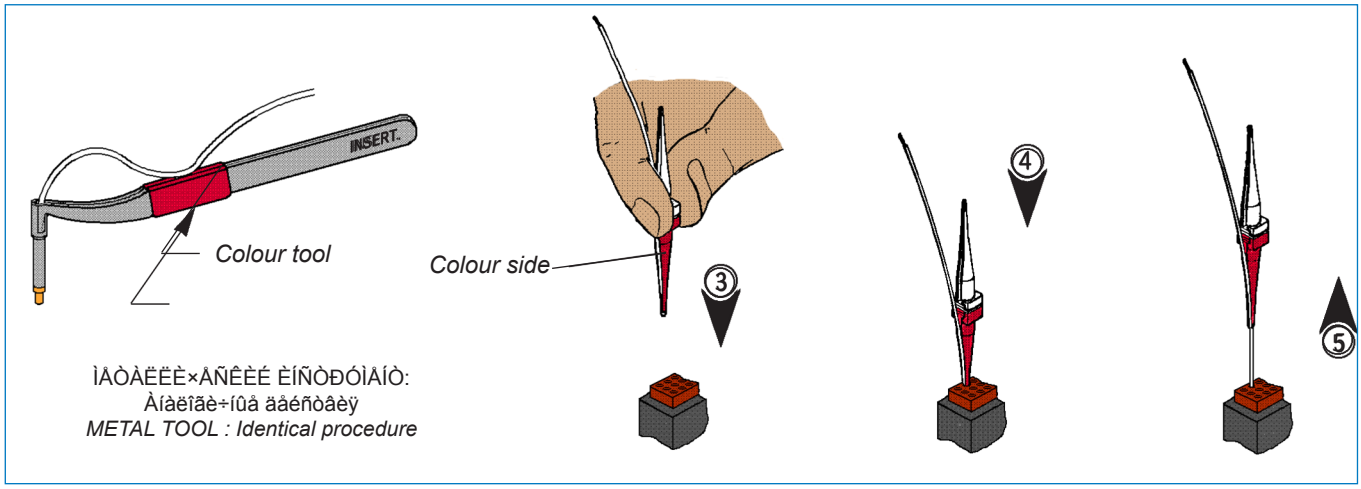
4 Инструментом со вставленным проводом медленно надавите на отверстие изолятора. Прекратите
надавливать когда почувствуете что контакт закреплен.

5 ÎОсвободите провод и выньте инструмент из отверстия изолятора. Несильно натяните кабель чтобы убедиться в надежности крепления.

3 - Place the contact to be connected in the chosen cupping.

4 - With the tool, slowly push the contact in the cupping. You will feel a firm stop once the contact is in position in the cupping.

5 - Release the cable and pull out the tool. Exert a gentle pull on the cable to make sure that the contact is properly locked in.



УДАЛЕНИЕ КОНТАКТОВ

Удаление контактов выполняется БЕЛОЙ стороной экстрактора соответствующего размеру контакта.

1 - Вставьте провод в продольный паз инструмента.

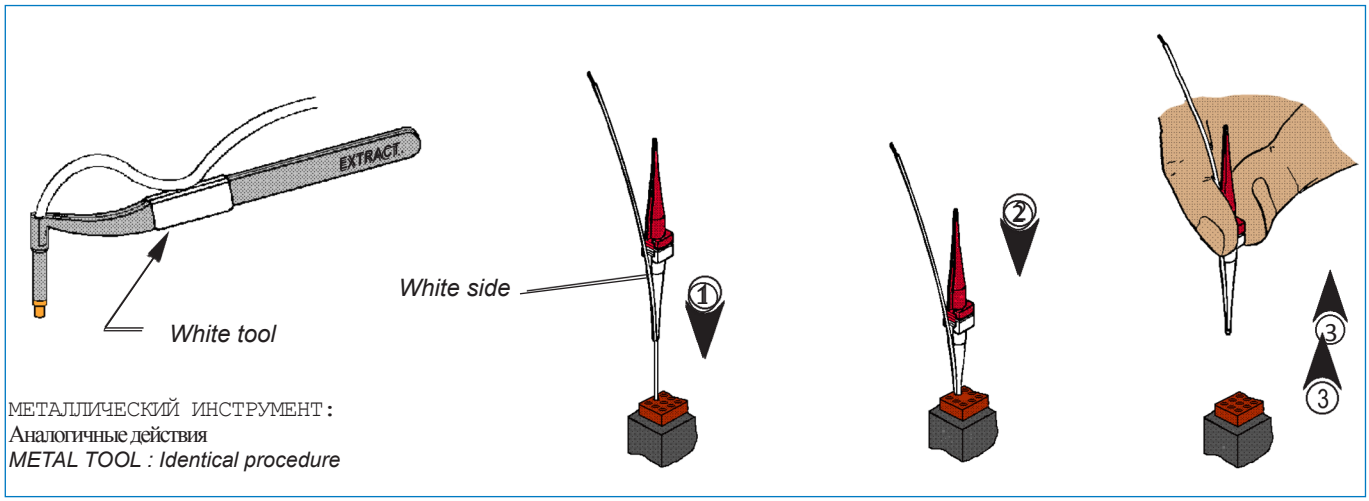
2 -Медленно скользите инструментом вдоль провода в отверстие изолятора до тех пор пока не почувствуете что нащупали контакт.

CONTACT EXTRACTION

The contact extraction is made with the tool WHITE side according to the contacts size

1 - Put the contact cable to be extracted in the longetitudinal tool groove.

2 - Slowly slide the tool down along the cable in the cupping until a mechanical stop is reached. At this point, the contact retention clips are unlocked.



3 - Зажмите контакт провода в пазу экстрактора и выньте его из отверстия изолятора.

3 - Press the contact cable to be extracted against the grooves of the tool and pull the cable and tool simultaneously outside of the connecting cupping.

Стр.	Номер для заказа Part number	Масса Weight
20	001704 100 02	0,1
20	001704 201 02	0,17
20	001704 202 02	0,17
20	001704 301 02	0,35
20	001704 302 02	0,35
20	001704 400 02	0,80
20	001704 600 02	1,70
20	001714 100 02	0,08
16	001714 197 02	24,7
20	001714 201 02	0,14
20	001714 202 02	0,14
16	001714 297 02	25,7
20	001714 301 02	0,35
20	001714 302 02	0,35
20	001714 400 02	0,70
20	001714 600 02	1,40
20	001109 190 38	0,04
20	001109 210 42	0,05
20	001109 300 40	0,12
20	001109 400 41	0,28
20	001109 600 00	0,57
5 - 8	1900 N D 01 P 1	20,0
5 - 7	1900 N D 01 S 1	21,0
5 - 10	1900 N D 01 P 2	18,0
5 - 9	1900 N D 01 S 2	19,0
5 - 8	1900 N D 02 P 1	20,0
5 - 7	1900 N D 02 S 1	21,0
5 - 10	1900 N D 02 P 2	18,0
5 - 9	1900 N D 02 S 2	19,0
5 - 8	1900 N D 03 P 1	20,0
5 - 7	1900 N D 03 S 1	22,0
5 - 10	1900 N D 03 P 2	18,0
5 - 9	1900 N D 03 S 2	19,0
5 - 8	1900 N D 04 P 1	21,0
5 - 7	1900 N D 04 S 1	21,0
5 - 10	1900 N D 04 P 2	19,0
5 - 9	1900 N D 04 S 2	18,0
5 - 8	1900 N D 05 P 1	17,8
5 - 7	1900 N D 05 S 1	19,4
5 - 10	1900 N D 05 P 2	14,0
5 - 9	1900 N D 05 S 2	15,0
5 - 8	1900 N D 06 P 1	21,5
5 - 7	1900 N D 06 S 1	23,1
5 - 10	1900 N D 06 P 2	17,2
5 - 9	1900 N D 06 S 2	18,6
19	001900 081 00	
21	001901 003 90	
21	001901 001 00	
19	001901 050 00	7,0
18	001901 081 00	4,8
18	001901 083 00	

Стр.	Номер для заказа Part number	Масса Weight
18	001901 160 00	4,8
18	001901 170 00	2,6
18	001901 180 00	6,0
11	001920 120 00	20,7
11	001920 122 00	31,0
12	001920 220 00	19,7
12	001920 222 00	30,0
13	001920 230 00	27,7
13	001920 232 00	38,0
14	001920 320 00	19,7
14	001920 321 00	30,0
15	001920 520 00	27,7
15	001920 522 00	38,0
16	001921 120 00	35,0
16	001921 220 00	36,0
21	002013 000 61	

Amphenol-Air LB GmbH · Am Kleinbahnhof 4 · D-66740 Saarlouis
Telefon +49(0)6831 9810-0 · Telefax +49(0)6831 9810-20 · E-mail: industrie@amphenol-airlb.de
http://www.amphenol-airlb.de

Diagnostic Grade · Gedruckt auf chlorfrei gebleichtem Papier, Änderungen vorbehalten. Copyright 07/08 by Amphenol-Air LB GmbH, Germany